

Übersicht:

- 25 CNC-Drehmaschinen
- 9 CNC-Bearbeitungszentren/ Davon 3 Stück 5-Achsenmaschine
- 1 Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum
- 5 konventionelle Drehmaschinen
- 3 CAM Programmierplätze zur Erstellung von CNC-Programmen vorhanden
- 2 konventionelle Fräsmaschinen
- 6 Metallsägen
- 2 Rundschleifmaschine
- 1 Flachsleifmaschine

Drehmaschinen			
Maschinennr.	Hersteller	Abmessungen	Besonderheiten
4001036	Miyano LX-08C	Futter 160mm	
4001009	Miyano BNC 42 C3	Spannzange 42 mm	
4001004	Miyano BNC 34 T	Stange 35 mm	
4001006	Miyano BNC 34 T	Stange 35 mm	
4001010	Miyano BND 34 T	Spannzange 35 mm	
4001028	Miyano BNC 42 C5	Stange 42 mm	
4001026	Miyano ABX 64	Futter 200,	2 Revolver, angetriebene Werkzeuge Mit Motomann 6-Achsen, 50kg, Automationsroboter
4001029	Miyano BNE51S	Stange 52	
4001001	Miyano BND 51 C2	Stange 52 mm	2 Revolver, angetriebene Werkzeuge
4001007	Miyano BNC 42 C5	Stangen 42mm,	mit angetriebenen Werkzeugen
4001008	Miyano LX-0	Futter 120	mit Portalladeeinheit
4001027	Miyano LX-08R	Futter 160	
4001031	Miyano BNE51S	Stange 52mm	
4001035	Miyano ABX 51 TH	Stang 52mm	
4001037	Mazak SQT Nexu-II 200M	Stange 60 mm, Futter 250 mm	2 Spindeln, 3 Revolver, angetriebene Werkzeuge mit angetriebenen Werkzeugen
4001005	Mazak SQT 250	Stange 65 mm, Futter 300 mm Länge 1000	mit angetriebenen Werkzeugen
4001012	Mazak SQT 250 MY	Stange 65 mm, Futter 300 mm Länge 500	mit angetriebenen Werkzeugen
4001015	Mazak SQT 250 M	Futter 250 mm	mit Portalladeeinheit
4001030	Mazak Multiplex 6300 Y	Futter 300 mm	2 Spindeln, angetr. Werkzeuge, Linearportal
4001016	Mazak Multiplex 6200	Futter 200 mm	2 Spindeln, angetr. Werkzeuge, Linearportal
4001003	Gildemeister Twin 42	Stange 42 mm	2 Spindeln, 2 Revolver, angetr. Werkzeuge
4001025	Gildemeister Twin 65	Stange 65 mm	2 Spindeln, 2 Revolver, angetr. Werkzeuge
4001017	Hwacheon Eco 35	Futter 500 mm, Länge 1500	
4001019	Hwacheon Hitec 700	Futter 600 mm Länge 2000	Lünette, angetr. Werkzeuge
4001038	Hwacheon Hitec 700	Futter 600 mm Länge 2000	Lünette, angetr. Werkzeuge
4001022	Weipert	Futter 750 Länge 4000	konventionell
4001020	Harrison Alpha	Futter 250 mm Länge 1000	Zyklen gesteuert
4001023	Harrison Alpha	Futter 400 mm Länge 1500	Zyklen gesteuert
div. Konventionelle Maschinen		bis Durchmesser 800 , Länge 4000	

Fräsmaschinen			
Hersteller	Abmessungen		
4001254	Hedelius C80	X=1800 Y=800 Z=500	
4001253	Hedelius C60	X=2000 Y=600 Z=500	
4001252	DMG DMF 260-7	X=2600 Y=700 Z=700	5-Achsen Bearbeitung
4001248	Hermle C400U	X=800 Y=700 Z=500	5-Achsen / Automation 40 Palettenplätze
4001243	Fanuc Robodrill α-T21FI	X=700 Y=350 Z=350	5-Achsen (mit Nikken Rundtisch)
4001040	Mazak VTC 20 C	X=1600 Y=550 Z=550	
4001255	DMC 104 V linear	X=1000 Y=600 Z=500	
4001043	Fanuc Robodrill α-T21IE	X=450 Y=350 Z=350	
4001050	Hermle	X=800 Y=450 Z=450	
div. Konventionelle Fräsmaschinen			
CAM Programmierung auf Basis von Kundenmodellen (step, iges, ipt, prt, sidprt,cgr) möglich			

Dreh-Fräs-Bearbeitungszentren			
Hersteller	Abmessungen		
4001400	Mazak Integrex 200 II SY	Futter Ø250	2 Spindeln, IKZ, 40 Werkzeuge

Schleifmaschine			
Hersteller	Abmessungen		
1055	Karstens	Rund 10 bis 180 (außenschleifen)	
1057	ELB Flachsleifmaschine SWN 10 ND	flach 1000 x 375	
1058	Karstens ASE	Rund 10 bis 150 (innen-/ außen- / planschleifen)	

Sägen			
Hersteller	Abmessungen		
1072	Kasto Twin AE4	bis Durchmesser 420	
1073	Kasto Twin A4		
1071	Kasto ssb		
div. weitere Sägen			

Messen			
Hersteller	Abmessungen		
1080	Zeiss OMC850	850 x 700 x 600	3D-Koordinatenmessmaschine im klimatisierten Messraum.